

Kvalitet i alla led

Ekström & Son i Kristianstad är en av Skandinaviens ledande tillverkare av skräddarsydda tryckkärl såsom tubvärmväxlare, kolonner och reaktorkärl och har specialkompetens avseende svetsning i avancerade rostfria material. Företaget är familjeägt och ägarna sitter i styrelsen vilket borgar för långsiktighet.

– Jag gillar dynamiken i företaget. Den öppna och ärliga dialogen gör att vi alltid utvecklar oss, säger Mats Nilsson som är ny VD i Ekström & Son.

Hans första uppgift är att arbeta fram en ny affärsplan baserad på långsiktigt strategiskt tänkande.

– Vi ska vara en duktig samarbetspartner som levererar totalt ingenjörskunnande och tillverkningskompetens på en global marknad.

Ekström & Son, på Industrigatan 1, mitt i Kristianstad, kunde fira 100 år i staden redan 2004 och har funnits som företag sedan 1896. Nu har företaget 70 anställda, en årsomsättning på 130 miljoner kronor och 80 procent av det som produceras går på export.

– Verksamheten är liten men global och våra produkter följer med våra kunder över hela jorden. Vi utvecklas och produktutvecklar i samarbete med våra kunder. Man kan säga att vi under årens gång har gått från att ha varit en tillverkande industri till att erbjuda en bredare lösning inklusive tillverkning, förklarar VD Mats Nilsson, och det är inte att ta miste på hans engagemang. När jag påpekar det ler han lite generat och menar att åren med Scania i Argentina präglade honom, men ändrar sig snabbt.

– Äh, faktum är att mitt temperament var rätt argentinskt redan från början!

Lång industriell erfarenhet

Ekström & Sons nye VD har bred, industriell och internationell erfarenhet som följer en tydlig röd tråd.

– Jag växte upp i Skånes Fagerhult och kom till Scania i Södertälje som trainee. Sedan vidareutbildade jag mig till civilingenjör i Lund och arbetade med produktionen av lastbilar.

Det blev hela 15 år med Scania i både Södertälje och Argentina. År 1996 gick Mats Nilsson vidare till Sapa där han var produktionsansva-

rig för verksamheten i Sverige. Sapa utvecklar, tillverkar och marknadsför lösningar baserade på aluminiumprofiler. År 2004 var det dags att axla VD-skapet för Sapa i danska Grenå.

– Nu är jag här och stortrivs med närheten till produktionen som finns i det mindre företaget. Jag trivs med kontakten med medarbetarna. Gör jag något fel dröjer det inte länge innan en gubbe knackar på dörren och talar om det för mig! När det går bra så genomsyrar det hela företaget. Teamkänslan och kunnandet här i Ekström & Son är verkligen fantastiskt.



VD Mats Nilsson

Tål tuff miljö

Ekström & Son är specialiserat på svetsning och produktutveckling av konstruktioner i avancerade rostfria material. Oftast är projekten unika och konstruktionerna anpassade till specifika processer.

– Våra produkter måste tåla de tuffa miljöerna inom till exempel den petrokemiska industrin, processindustrin, kärnkraftindustrin och läkemedelsindustrin. Vi är vana att arbeta



VD Mats Nilsson, med ryggen mot kameran, har gjort karriär inom Scania och Sapa. Nu värdesätter han de korta beslutsvägarna och den fina personalkontakten som ett mindre företag erbjuder.

med hela spektrat av processmedier och levererar mycket utrustning som klarar korrosiva miljöer vid höga temperaturer.

Projektorienterad verksamhet

Den låga personalomsättningen i Ekström & Son gör att kompetens ackumuleras i företaget, vilket underlättar ett projektorienterat arbetssätt.

– Tack vare vår erfarna personal är startsträckan för ett nytt projekt mycket kort. Det gör oss flexibla, vilket uppskattas av våra kunder. Vi märker också att kunderna använder mer och mer av vårt ingenjörskunnande, vilket ligger i linje med vår målsättning.

Produktutvecklingen sker i nära samarbete med kundföretagens utvecklingsavdelningar. Samutveckling sparar pengar och närheten till kunden är viktig i en komplex utvecklings-situation.

Avancerat kvalitetsarbete

Ekström & Sons produkter och processer är certifierade enligt ISO 9001, ASME U-stamp och AD2000-Merkblatt HP0. Sedan flera år tillbaka levererar man till Kina enligt China-stamp. Leveranser sker även enligt ett stort antal nationella regelverk som till exempel IBR (Indien) och GOST (Ryssland). Kvalitetsarbetet betyder mycket för företagets framgång. Kvalitetsavdelningens personal är kvalificerad på nivå 2 enligt

”American Society of Non Destructive Testing” (ASNT) samt nivå 2 enligt EN 473.

Företaget har alltså egen kompetens och utrustning för oförstörande provningsmetoder. Man har två anläggningar för röntgen av svetsfogar, utrustning för läckagesökning samt



Mantelrör som har valsats från plåt och svetsats till rör för vidare svetsning/tillverkning till ”converters” för ammoniakproduktion.



Utrustning från första halvan av 1900-talet! – Har alltid funnits här, är kommentaren från veteranerna i Ekström & Son. Företaget har funnits i Kristianstad i mer än 100 år.

utrustning för provning med penetrant- och magnetpulver. Till kvalitetssäkringen hör god dokumentation.

Tillverkningspartner

Ekström & Son är tillverkningspartner bland annat med bolagen Aqua-Nova och Nordheat. Aqua-Nova är ett svenskt kunskapsföretag som levererar avancerad processutrustning för framställning av rent vatten för medicinska ändamål. Slutkunderna är läkemedelsföretag som framställer produkter som ska injiceras.

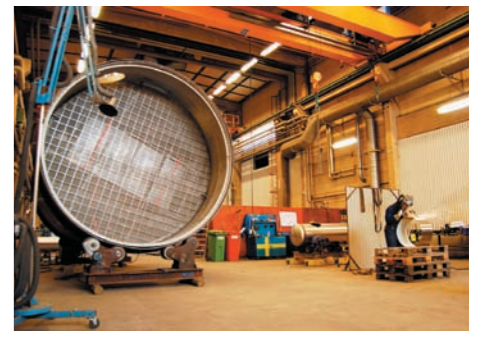
– Vi har genom vårt gedigna kunnande och våra kvalitetssäkrade tillverkningsprocesser fått förtroendet att för Aqua-Novas räkning producera och leverera dessa avancerade anläggningar till världens största läkemedelsföretag. Bedömningen är att den totala världsmarknaden för anläggningar av den här typen är stor och fortfarande utvecklas.

Investerar i teknik

Det senaste tillskottet är en vattenskärningsmaskin, NC 3060 D Bevel Jet, från Water Jet Sweden AB i Ronneby. Maskinen är utrustad med två CNC-styrda skärhuvuden varav ett är vridbart. Maskinen minskar behovet av efterbehandling då vattenstrålen ger släta ytor vid skärning. Det rena snittet och den minskade värmepåverkan på materialet medför att man kan fogbereda plåtämnen vid själva skäroperationen. Storleken på skärbordet är 3200x6700 millimeter och effektiv skäryta 3010x6100 millimeter. Skärning sker manuellt eller direkt från CAD/CAM-ritningar.

– Det är kul att kunna köpa avancerad teknik lokalt! Maskinen innebär att vår tillverkningskapacitet ökar och vi åtar oss gärna legouppdrag inom vattenskärning, svetsning och maskinbearbetning, avslutar VD Mats Nilsson.

Text & foto: KATI BROTZEN



Till vänster syns en förvärmare som snart ska levereras till Tyskland och till höger slipas det på Aqua-Nova delar som, när anläggningen är klar, ska levereras till Frankrike.



Storleken på skärbordet är 3200x6700mm med en effektiv skäryta på 3010x6100mm. Skärning sker manuellt eller direkt från CAD/CAM-ritningar.



Vattenskärningsmaskinen, NC 3060 D Bevel Jet, Water Jet Sweden AB i Ronneby, är utrustad med två CNC-styrda skärhuvuden varav ett är vridbart.



Vattenskärningsmaskinen innebär att Ekström & Sons tillverkningskapacitet ökar, vilket gör att företaget välkomnar legouppdrag inom vattenskärning, svetsning och maskinbearbetning.



Arbeta hos oss på Ekström & Son

Vi har många kompetenta och erfarna medarbetare men vi söker nu efter nya talanger.

Är du duktig svetsare? Har du arbetat med utveckling, försäljning eller oförstörande provning av tryckkärl? Vill du jobba i ett litet, flexibelt företag med kunder i hela världen? Hör av dig om du är nyfiken!

www.ekstrom-son.se



Ekström & Son

since 1896

Din kvalificerade partner inom konstruktion och tillverkning av tryckkärl: Tubvärmväxlare, Kolonner, Tankar, Reaktorer...

Ekström & Son AB
Kristianstad | Sweden
Tel +46 44 20 84 00
www.ekstrom-son.se

Ekström & Son är ett av Sveriges ledande företag inom konstruktion, utveckling och tillverkning av tryckkärl som t. ex. tankar, tubvärmväxlare, kolonner och reaktorer. Våra kunder finns bl. a. inom raffinaderi-, cellulos-, kemi-, och läkemedelsindustrin. Företaget är beläget i Kristianstad och har för närvarande 70 anställda.

Ekström & Son
since 1896